

SYNERGIC PRO MIG 485



Ce générateur triphasé peut souder à fil l'acier, l'acier inox et l'aluminium. Il peut être utilisé avec des **dévidoirs d'alimentation traditionnels à 2 ou 4 galets**, modèle **WF20 ou WF40**, et avec le dévidoir synergique à **4 galets**, modèle **WF44**.

Possibilité de brancher des rallonges de connexion entre le dévidoir et le générateur de 5 ou 10 mètres.

Générateur précâblé pour le refroidissement à eau.

Pourvu de:

- Un signal d'intervention du thermostat.
- Un nombre élevé de réglages possibles pour la recherche des paramètres optimaux.
- Une stabilité élevée grâce aux roues postérieures de grand diamètre.
- **Une prise multiple de l'impédance** pour un meilleur réglage des caractéristiques de soudure.
- Avec le dévidoir synergique, possibilité **de gérer le soudage par points, le burn-back, le post gaz et la modalité de soudure en 2 – 4 temps.**

GENERATEUR TRIPHASE POUR SOUDAGE A FIL CONTINU MIG-MAG

DONNEES TECHNIQUES

	Modèle	SYNERGIC PRO MIG 485
	Code	S00287
	Alimentation triphasée	3x230V/400V 50-60Hz
	Puissance absorbée	40% 60% 100% 15,8 KVA 10,6 KVA 7,7 KVA
	Courant de soudage	35 ÷ 400 A
	Durée de cycle	40% 60% 100% 350A 290A 220A
	Positions de réglage	n. 2 x 8
	Fil utilisable	Solid Ø 0,6/0,8/1,0/1,2 mm
	Bobine fil max.	Ø 300 mm kg 15
	Degré de protection	IP 21
	Normes de construction	EN60974-1 EN60974-10 
	Dimensions	558x980x1330h mm
	Poids	134 kg